

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO EM 31/12/2021

Descrição	Saldo	Total
RECEITA LÍQUIDA		<u>0,00</u>
LUCRO BRUTO		<u>0,00</u>
DESPESAS OPERACIONAIS		<u>(3.300,00)</u>
DESPESAS ADMINISTRATIVAS		
ASSISTÊNCIA CONTÁBIL	(3.300,00)	<u>(3.300,00)</u>
RESULTADO OPERACIONAL		<u>(3.300,00)</u>
RESULTADO ANTES DO IR E CSL		<u>(3.300,00)</u>
PREJUÍZO DO EXERCÍCIO		<u>(3.300,00)</u>

CELIO DE PAULI
PRESIDENTE
CPF: 004.408.689-04

JEFERSON DOS SANTOS CAMARGO
Reg. no CRC - MT sob o No. MT01978708
CPF: 916.550.481-04