



CNPJ

Razão Social

37.078.598/0001-41

DR. PATINHAS HOLDING S.A.

Demonstração das Mutações do Patrimônio Líquido (DMPL)

Data de Início	Data de Fim	Consolidada	Origem
01/01/2024	31/12/2024	Não	SPED-ECD
Título			
Demonstração de Mutações do Patrimônio Líquido			
Descrição			

	CAPITAL SOCIAL	RESERVA DE CAPITAL	LUCROS / PREJUÍZOS ACUMULADOS
Período 01/01/2024 a 31/12/2024			
Saldo Inicial	52.550.522,45	8.450.010,00	(28.456.360,15)
001 Capital Social	14.132.428,00		
002 AFAC- adiantamento para futuro aumento de capital	(51.000.022,45)		
003 Reserva de Capital Social		168.191.874,53	
004 Ajuste de exercicios anteriores			(2.540,33)
005 Resultado do exercício			(2.554.737,91)
Saldo Final	15.682.928,00	176.641.884,53	(31.013.638,39)