

**DEMONSTRAÇÃO DAS MUTAÇÕES DO PATRIMÔNIO LÍQUIDO**

	CAPITAL REALIZADO		Total
	Capital Social	Capital a Integralizar	
Aumento Capital por subscrição realizada	10.000,00	-9.000,00	1.000,00
<b>Saldo em 31/12/2025</b>	<b>10.000,00</b>	<b>-9.000,00</b>	<b>1.000,00</b>

\_\_\_\_\_  
ANDRÉ LUIZ DAHER PRATA  
PRESIDENTE  
CPF: 005.856.921-90

\_\_\_\_\_  
JAQUELINE ALBINO DE SA MELO  
Reg. no CRC - GO sob o No. 022010  
CPF: 990.975.401-00