

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO EM 31/12/2025

| Descrição | Saldo Atual |
|--|--------------------|
| = RECEITA LÍQUIDA | 0,00 |
| = LUCRO BRUTO | 0,00 |
| (-) DESPESAS OPERACIONAIS | 0,00 |
| = LUCRO OU PREJUÍZO OPERACIONAL | 0,00 |
| = RESULTADO DO EXERCÍCIO ANTES DO IR E CSLL | 0,00 |
| = LUCRO LÍQUIDO ANTES DAS PARTICIPAÇÕES | 0,00 |
| = LUCRO OU PREJUÍZO LÍQUIDO DO EXERCÍCIO | 0,00 |
| LUCRO LÍQUIDO DO EXERCÍCIO | 0,00 |

ANDRÉ LUIZ DAHER PRATA
PRESIDENTE
CPF: 005.856.921-90

JAQUELINE ALBINO DE SA MELO
Reg. no CRC - GO sob o No. 022010
CPF: 990.975.401-00