

# **PORTINHO - EMPREENDIMENTOS E PARTICIPAÇÕES S.A.**

**NIRE: 43.300.061.787**

**CNPJ: 30.247.666/0001-00**

## **NOTAS EXPLICATIVAS ÀS DEMONSTRAÇÕES FINANCEIRAS ENCERRADAS EM 31/12/2025**

### **NOTA 01 – ATIVIDADES**

A companhia tem por objeto social: A participação em outras empresas, nacionais ou estrangeiras, assemelhadas ou não, na qualidade de sócia ou acionista, a participação em empreendimentos comerciais, residenciais ou agropecuários, a compra e venda de imóveis próprios e a locação e/ou arrendamento de imóveis próprios.

### **NOTA 02 – APRESENTAÇÃO DAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS**

As demonstrações contábeis foram preparadas segundo os critérios de legislação vigente e princípios fundamentais vigentes de contabilidade.

### **NOTA 03 – PRINCIPAIS PRÁTICAS CONTÁBEIS**

As principais práticas contábeis adotadas na elaboração das demonstrações contábeis foram as seguintes:

- a) As contas integrantes do Ativo, Passivo e do Patrimônio Líquido estão registradas pelo seu valor histórico.
- b) A Empresa esteve **INATIVA** durante todo o ano calendário de 2025, por isso não apresentou os demais demonstrativos contábeis exigidos em lei.
- c) A empresa tem seu Estatuto Social registrado sob o NIRE 43.300.061.787.

### **NOTA 04 – ESTOQUES DE IMÓVEIS**

Os imóveis constantes no Estoque da empresa são os constantes nas Matrículas 34.540 e 77.698, registrados no Registro de Imóveis da 1ª Zona de Porto Alegre/RS pelo valor total de R\$ 1.149.885,00 (um milhão, cento e quarenta e nove mil, oitocentos e oitenta e cinco reais).

### **NOTA 05 – CAPITAL SOCIAL**

O Capital Social subscrito totaliza a importância de R\$ 1.161,00,00 (um milhão, cento e sessenta mil reais), o qual encontra-se totalmente integralizado e todas as acionistas são residentes no Brasil.

**Porto Alegre/RS, 31 de Dezembro de 2025.**

**Eneida Figueira da Rocha Portinho**  
**Diretora Presidente**

**Alcides Attilio Germani Neto**  
**Contador CRC/RS 94.238**