

**DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO EM 29/12/2025**

<b>Descrição</b>	<b>Saldo</b>	<b>Total</b>
<b>RECEITA BRUTA</b>		
VENDA DE CEREAIS E GRÃOS NO MERCADO INTERNO	588.300,00	
VENDA DE ANIMAIS VIVOS NO MERCADO INTERNO	210.907,60	<u>799.207,60</u>
<b>DEDUÇÕES DA RECEITA BRUTA</b>		
(-) FUNRURAL	(16.383,76)	<u>(16.383,76)</u>
<b>RECEITA LÍQUIDA</b>		<u>782.823,84</u>
<b>LUCRO BRUTO</b>		<u>782.823,84</u>
<b>DESPESAS OPERACIONAIS</b>		<u>(13.417,18)</u>
<b>DESPESAS ADMINISTRATIVAS</b>		
ALVARÁS	(4.032,18)	
HONORÁRIOS CONTÁBEIS	(9.385,00)	<u>(13.417,18)</u>
<b>DESPESAS FINANCEIRAS</b>		
JUROS PAGOS	(1.462,95)	
TARIFA BANCARIA	(477,00)	<u>(1.939,95)</u>
<b>OUTRAS DESPESAS OPERACIONAIS</b>		
RECUPERAÇÃO DE DESPESAS	2.354,90	<u>2.354,90</u>
<b>RESULTADO OPERACIONAL</b>		<u>769.821,61</u>
<b>RESULTADO ANTES DO IR E CSL</b>		<u>769.821,61</u>
<b>LUCRO LÍQUIDO DO EXERCÍCIO</b>		<u>769.821,61</u>

O presente Demonstrativo de Resultado foi levantado e encerrado em 29/12/2025, com a finalidade específica de apuração do resultado do período e verificação da existência de lucros distribuíveis aos sócios, nos termos do contrato social e da legislação vigente.

\_\_\_\_\_  
ANA HELENA FERREIRA JARDIM  
PRESIDENTE  
CPF: 764.611.140-68

\_\_\_\_\_  
ADRIANO GARCIA  
Reg. no CRC - RS sob o No. RS079143/O-9  
CPF: 815.623.810-91