

**DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO EM 31/12/2025**

<b>Descrição</b>	<b>Saldo Atual</b>
<b>RECEITA BRUTA</b>	<b>400.000,00</b>
SERVICOS	400.000,00
<b>RECEITA LÍQUIDA</b>	<b>400.000,00</b>
<b>LUCRO BRUTO</b>	<b>400.000,00</b>
<b>DESPESAS OPERACIONAIS</b>	<b>(21.859,20)</b>
<b>DESPESAS ADMINISTRATIVAS</b>	<b>(21.859,20)</b>
PROLABORE	(18.216,00)
INSS COTA PATRONAL	(3.643,20)
<b>OUTRAS DESPESAS OPERACIONAIS</b>	<b>(203,90)</b>
MULTAS DE MORA S/IMPOSTOS	(175,08)
JUROS DE MORA S/IMPOSTOS	(28,82)
<b>RESULTADO OPERACIONAL</b>	<b>377.936,90</b>
<b>RESULTADO ANTES DO IR E CSL</b>	<b>377.936,90</b>
<b>PROVISÕES SIMPLES NACIONAL</b>	<b>(22.011,30)</b>
SIMPLES NACIONAL	(22.011,30)
<b>LUCRO LÍQUIDO DO EXERCÍCIO</b>	<b>355.925,60</b>

Reconhecemos a exatidão da presente Demonstração do Resultado do Exercício - DRE encerrada em 31 de Dezembro de 2025 conforme documentação apresentada.

\_\_\_\_\_  
RONALDO PARISI  
SOCIO-ADMINISTRADOR  
CPF: 118.679.008-31

\_\_\_\_\_  
Gilberto Zambonini Junior  
Reg. no CRC - SP sob o No. 1SP 125784/O-5  
CPF: 008.207.518-20