

MERLIN COMPANHIA DE COMÉRCIO EXTERIOR

CNPJ Nº 90.815.309/0001-22

NIRE Nº 43300000681

DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS EM 31.12.2021.

NOTAS EXPLICATIVAS

NOTA 01 - CONTEXTO OPERACIONAL:

A **MERLIN COMPANHIA DE COMÉRCIO EXTERIOR**, é uma sociedade de capital fechado, e tem por objeto:

Comercialização, importação e exportação de produtos agropecuários e gêneros alimentícios em geral, ainda a administração de direitos mobiliários e creditórios próprios e a participação no capital social e outras sociedades.

NOTA 02 - DEMONSTRAÇÕES FINANCEIRAS:

As Demonstrações Financeiras foram elaboradas em consonância com as disposições da Lei nº 6.404/76, com observância das mudanças introduzidas pelas Leis nºs 11.638/07, 11.941/09 e normas contábeis emitidas pelo Comitê de Pronunciamentos Contábeis - CPC .

NOTA 03 - PRINCIPAIS PRÁTICAS CONTÁBEIS:

As principais práticas contábeis adotadas na elaboração das demonstrações contábeis pela empresa são as que seguem:

- a) **DISPONIBILIDADES** estão representadas por depósitos bancários e aplicações financeiras de curto prazo, por seus custos de aquisição acrescidos dos rendimentos auferidos a data do balanço patrimonial;
- b) **ESTOQUES** a empresa não possui estoques de mercadorias próprios;
- c) **PROCESSOS JUDICIAIS** no montante de R\$ 3.933.104,04, são valores a receber referentes a processos judiciais em andamento de créditos fiscais e outros direitos;
- d) **CRÉDITOS COM PJ LIGADAS** com saldo de R\$ 490.275,07, trata-se do saldo a receber da controlada LUDEMAX COM. SERVIÇOS E LOCAÇÕES EM AGRONEGÓCIOS, conforme contrato;
- e) **INVESTIMENTOS RELEVANTES** no valor de R\$ 4.820.802,15, refere-se a participação societária relevante na controlada LUDEMAX COM. SERVIÇOS E LOCAÇÕES EM AGRONEGÓCIOS, ajustado pelo método de equivalência patrimonial;
- f) **ENCARGOS DE DEPRECIAÇÃO** do Ativo Imobilizado foram calculados pelo método linear, dentro dos limites permitidos pela legislação vigente;

- g) **PASSIVOS CIRCULANTES** trata-se de valores a serem pagos no primeiro mês do exercício seguinte;
- h) **APURAÇÃO DE RESULTADO** os lançamentos receitas, custos e despesas do exercício foram apropriadas em observância ao regime de competência, incluindo os rendimentos e encargos incidentes sobre os ativos e passivos.

NOTA 04 – PATRIMÔNIO LÍQUIDO:

4.1 - CAPITAL:

O capital subscrito é de **R\$ 8.625.000,00**, totalmente integralizado em moeda corrente nacional.

4.2 – RESERVAS DE REAVALIAÇÕES:

No valor de R\$ 1.991.751,41, representa o saldo ainda não realizado na controlada de reavaliação de imóveis;

4.3 – RESERVAS DE LEGAL:

É constituída anualmente como destinação de 5% do lucro líquido do exercício e não poderá exceder a 20% do capital social;

4.4 – RESERVAS DE LUCROS:

Corresponde aos resultados acumulados pelo método de situação líquida patrimonial, segundo as premissas expostas.

Porto Alegre-RS., 31 de dezembro de 2021.

Jaqueline Ema Merlin
Diretora Presidente

Maria Julia Sousa Merlin
Diretora Executiva

Econ – Escritório de Contabilidade SS.
CRC/RS 4363
Ramão Silveira
CRC/RS. 32.976
Contador