

## **Demonstrações Financeiras**

**Usina Fotovoltaica Arinos E 22 Ltda.**

**31 de dezembro de 2021**

## RELATÓRIO DA ADMINISTRAÇÃO 2021



Senhores acionistas, a Administração da Usina Fotovoltaica Arinos E 22 Ltda., em cumprimento às suas atribuições e atendendo aos dispositivos legais e contratuais vigentes, apresenta a V.Sas. as demonstrações financeiras da Companhia, referentes ao exercício social findo em 31 de dezembro de 2021.

Rio de Janeiro, 20 de maio de 2022.

<b>Diretoria Executiva</b>	<b>Descrição do Cargo</b>
<b>Roberta Bonomi</b>	Diretora- Presidente
<b>Mara Ayesha Lopez Berrios</b>	Diretora Administrativa e Financeira

---

<b><u>Relações com Investidores</u></b>	<b><u>Contador Responsável</u></b>
Fabio Romanin	Camila Silva de Mello – CRC 1RS083577/O-5

## Usina Fotovoltaica Arinos E 22 Ltda.

### BALANÇOS PATRIMONIAIS

31 de dezembro de 2021

(Valores expressos em reais)

	<u>31/12/2021</u>	<u>31/12/2020</u>
<b>Não circulante</b>		
Intangível	<u>814.006</u>	<u>-</u>
<b>Total do ativo</b>	<u><u>814.006</u></u>	<u><u>-</u></u>
<b>Passivo</b>		
<b>Patrimônio líquido</b>		
Capital social	<u>814.006</u>	<u>-</u>
<b>Total do patrimônio líquido</b>	<u><u>814.006</u></u>	<u><u>-</u></u>
<b>Total do passivo e patrimônio líquido</b>	<u><u>814.006</u></u>	<u><u>-</u></u>

## Usina Fotovoltaica Arinos E 22 Ltda.

### DEMONSTRAÇÕES DAS MUTAÇÕES DO PATRIMÔNIO LÍQUIDO

31 de dezembro de 2021

(Valores expressos em reais)

	<u>Capital social</u>	<u>Total</u>
<b>SALDOS EM 31 DE DEZEMBRO DE 2020</b>	<u>-</u>	<u>-</u>
Aumento de capital	<b>814.006</b>	<b>814.006</b>
<b>SALDOS EM 31 DE DEZEMBRO DE 2021</b>	<b><u>814.006</u></b>	<b><u>814.006</u></b>