

Demonstração das Mutações do Patrimônio Líquido de 01/01/2024 a 31/12/2024

Página: 3

Empresa: SELVAGEM INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Parnamirim/RN - CNPJ:08.327.876/0001-59

NIRE: 24200001710 data de registro: 04/04/1967

Inscrição estadual: 20.001.872-8

Endereço: DOUTOR CARLOS MATHEUS, 353 Bairro: MONTE CASTELO

Nome	2024	2023
SALDO NO INÍCIO DO PERÍODO	628.518,34	865.237,17
AJUSTES DE EXERCÍCIOS ANTERIORES	(600.213,28)	(242.747,15)
Retificação de erro de exercícios anteriores	(600.213,28)	(242.747,15)
RESULTADO LÍQUIDO DO EXERCÍCIO	5.911,32	0,00
AJUSTES DE AVALIAÇÃO PATRIMONIAL	89,31	6.028,32
Ajustes de Avaliação Patrimonial	89,31	6.028,32
SALDO NO FINAL DO PERÍODO	28.394,37	628.518,34

- A) Sob as Penas da Lei, Declaramos Que as Informações Aqui Contidas São Verdadeiras e nos Responsabilizamos por Todas Elas;
B) As Informações Foram Extraídas do Livro Diário Nº 119, Transmitido À Receita Federal do Brasil, Através do Programa; valid ador do Sped, Tendo Sido Gerado o Código Hash FE.38.E3.A0.B8.18.2A.81.86.CD.F7.9F.B7.4E.95.A1.14.A7.8B.4A -9 em 26/06/2025;
C) A Sociedade Não Possui Conselho Fiscal Instalado.
D) A Sociedade Não Possui Auditoria Independente.

Natal/RN, 26 de junho de 2025.



ANDRE PINHEIRO LOPES
Contador
CPF: 024.281.034-90
CRC: RN006603



ZANARDE MICHELE OLIVEIRA DAS NEVES
Titular
CPF: 481.535.084-15