

Demonstração do Resultado do Exercício de 01/01/2024 a 31/12/2024

Página: 2

Empresa: 1504 - SELVAGEM INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Parnamirim/RN - CNPJ:08.327.876/0001-59

NIRE: 24200001710 data de registro: 04/04/1967

Inscrição estadual: 20.001.872-8

Endereço: DOUTOR CARLOS MATHEUS, 353 Bairro: MONTE CASTELO

CÓDIGO	NOME	31/12/2024	31/12/2023
352	RESULTADO DO EXERCÍCIO (LUCRO OU PREJUÍZO LÍQUIDO DO EXERCÍCIO)	(606.772,17)	(270.212,39)
1	RECEITA LIQUIDA (=)	1.259.795,49	1.209.973,56
2	RECEITAS OPERACIONAIS	1.259.795,49	1.209.973,56
3	RECEITA BRUTA COM VENDAS E SERVIÇOS	1.635.786,18	1.519.128,99
14	DEDUÇÕES DAS RECEITAS C/VENDAS E SERVIÇO	(375.990,69)	(309.155,43)
78	CUSTOS E DESPESAS	(1.876.774,77)	(1.480.278,96)
79	CUSTOS	(533.002,37)	(539.175,85)
80	CUSTO DAS MERCADORIAS VENDIDAS	51,24	(18.070,35)
93	CUSTO DOS PRODUTOS VENDIDOS	(533.053,61)	(521.105,50)
196	DESPESAS OPERACIONAIS	(1.343.772,40)	(941.103,11)
197	DESPESAS ADMINISTRATIVAS	(953.266,71)	(705.823,52)
249	DESPESAS COM VENDAS	(2.148,61)	(385,00)
301	DESPESAS OPERACIONAIS FINANCEIRAS	(38.036,24)	(34.796,14)
312	DESPESAS OPERACIONAIS TRIBUTÁRIAS	(47.298,42)	(68.405,52)
337	OUTRAS DESPESAS	(303.022,42)	(131.692,93)
46	OUTRAS RECEITAS	10.207,11	93,01
47	OUTRAS RECEITAS	10.207,11	93,01
48	OUTRAS RECEITAS	10.207,11	93,01

- A) Sob as Penas da Lei, Declaramos Que as Informações Aqui Contidas São Verdadeiras e nos Responsabilizamos por Todas Elas;
B) As Informações Foram Extraídas do Livro Diário Nº 119, Transmitido À Receita Federal do Brasil, Através do Programa; validador do Sped, Tendo Sido Gerado o Código Hash FE.38.E3.A0.B8.18.2A.81.86.CD.F7.9F.B7.4E.95.A1.14.A7.8B.4A -9 em 26/06/2025;
C) A Sociedade Não Possui Conselho Fiscal Instalado.
D) A Sociedade Não Possui Auditoria Independente.

Natal/RN, 26 de junho de 2025.



ANDRÉ PINHEIRO LOPES
Contador
CPF: 024.281.034-90
CRC: RN006603



ZANARDE MICHELE OLIVEIRA DAS NEVES
Titular
CPF: 481.535.084-15