

## RELATÓRIO DA ADMINISTRAÇÃO 2024

Atendendo às disposições legais e estatutárias, a Administração do INSTITUTO APOLO vem apresentar o Relatório da Administração e as Demonstrações Contábeis preparadas de acordo com as práticas contábeis adotadas no Brasil. A Companhia adotou todas as normas, revisões de normas e interpretações emitidas pelo IASB e que são efetivas para as demonstrações contábeis de 31 de dezembro de 2024.

### NOTAS EXPLICATIVAS ÀS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS EM 31 DE DEZEMBRO DE 2024 E 2023.

#### NOTA 01 • CONTEXTO OPERACIONAL

O INSTITUTO APOLO é uma instituição filantrópica, com sede na Cidade de Tangará da Serra – MT e tem como principal atividade a inserção de crianças e adolescentes na prática de esportes, tais como: futebol, judô e ballet.

#### NOTA 02 • ELABORAÇÃO E APRESENTAÇÃO DAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS

As demonstrações Contábeis foram elaboradas e estão sendo apresentadas de acordo com as práticas e princípios fundamentais de contabilidade e observadas as normas legais e regulamentares vigentes.

#### NOTA 03 • PRINCIPAIS PRÁTICAS CONTÁBEIS

##### A) Regime de Escrituração

Foi adotado o regime de caixa para o registro das mutações patrimoniais ocorridas no exercício. A aplicação desse regime implica no reconhecimento das receitas e despesas quando ganhas ou pagas.

#### NOTA 04 • BENEFICIÁRIO DE RECURSOS BRAPE

O INSTITUTO APOLO se cadastrou no BAPRE - Banco de Projetos e Entidades como beneficiário no recebimento de recursos oriundos de Termos de Ajustamento de Conduta do Ministério Público de Mato Grosso (MP/MT) e foi contemplado com valor de R\$ 85.000,00 divididos em 10 parcelas e que foram recebidas duas parcelas nos meses de novembro e dezembro de 2023 e as demais nos meses de janeiro a agosto de 2024 que foram aplicadas em suas atividades filantrópicas.

#### NOTA 05 • CAPTAÇÃO DE RECURSOS FUNDO DE DESENVOLVIMENTO ESPORTIVO DO ESTADO DE MATO GROSSO – FUNDED/MT.

O INSTITUTO APOLO se cadastrou junto ao FUNDO DE DESENVOLVIMENTO ESPORTIVO DO ESTADO DE MATO GROSSO em atendimento ao Edital de Seleção Pública nº. 001/2023, tendo como objeto o projeto/Categoria: CONSTRUINDO CAMPEÕES, conforme Termo de Fomento nº. 0650/2023, Processo: 1275/2023 para obtenção de recursos de valores na ordem de R\$ 40.000,00 para aplicação na aquisição de alimentação e transportes de alunos e professores para participação eventos da FEDERAÇÃO MATOGROSSENSE DE JUDÔ (FMTJ) durante ano 2024.

#### NOTA 06 • CAPTAÇÃO DE RECURSOS DA INICIATIVA PRIVADA

O INSTITUTO APOLO também teve relevante ajuda da iniciativa privada na doação de recursos financeiros na ordem de R\$ 169.130 no decorrer do ano de 2024 para serem aplicados em suas atividades filantrópicas o que gerou grande impacto na assistência de crianças e jovens assistidos nos projetos do Instituto Apolo.

A Administração agradece o apoio e a confiança de doadores, voluntários e professores que durante o ano de 2024 trabalharam com afinco nas atividades esportivas ofertadas pelo Instituto Apolo e com a certeza da continuidade desta parceria para ano 2025.

SEBASTIÃO ERNANES RANGEL  
Contador – CRC RJ070307-0

✉ [institutoapolotga@gmail.com](mailto:institutoapolotga@gmail.com)

☎ (34) 99159-4726    📷 @institutoapolotga