

BALANÇO PATRIMONIAL ENCERRADO EM 31 DE DEZEMBRO DE 2022

ATIVO	2022	2021
<u>Ativo Circulante</u>	257.307,60	208.993,85
Caixa e Bancos	2.985,50	3.127,45
Contas à Receber	252.202,10	204.126,40
Estoques		
Matéria Prima	2.120,00	1.740,00
<u>Ativo Não Circulante</u>	970.365,74	1.144.603,68
<u>Imobilizado</u>	798.062,32	972.300,26
Bens e Direitos em Uso	2.696.455,38	2.816.455,38
Móveis e Utensílios	3.727,13	3.727,13
Terrenos	70.124,50	70.124,50
Máquinas e Equipamentos	888.033,73	888.033,73
Veículos	378.621,45	378.621,45
Edificações	1.355.948,57	1.475.948,57
<u>Depreciação Acumulada</u>	(1.898.393,06)	(1.844.155,12)
Máquinas e Equipamentos Depreciação	(888.033,73)	(888.033,73)
Móveis e Utensílios Depreciação	(3.727,13)	(3.727,13)
Imóveis Depreciação	(628.010,75)	(573.772,81)
Veículos Depreciação	(378.621,45)	(378.621,45)
<u>Ativo Diferido</u>	172.303,42	172.303,42
Estudos e Projetos	115.367,63	115.367,63
Gastos de Implantação	2.299.365,79	2.299.365,79
(-) Amortização Acumulada	(2.242.430,00)	(2.242.430,00)
TOTAL DO ATIVO	1.227.673,34	1.353.597,53

Sob as penas da Lei, declaramos que as informações aqui contidas são verdadeiras e nos responsabilizamos por elas;

A Sociedade possui Conselho Fiscal Instalado;

A Sociedade possui Auditoria Independente;

As notas explicativas são parte integrante das demonstrações financeiras.

Ananindeua(PA), 31 de Dezembro de 2022

MARIO CELIO ALMEIDA DAMASCENO

Contador - CRC/PA 011344/O-9

CPF 330.509.292-00

CRESO DEMÉTRIO DOS SANTOS

Diretor Presidente

RG 3636795/SSP-PA - CPF 000.590.212-68

BALANÇO PATRIMONIAL ENCERRADO EM 31 DE DEZEMBRO DE 2022

PASSIVO	2022	2021
<u>Passivo Circulante</u>	72.730,10	98.205,18
Obrigações Trabalhistas	3.127,82	15.634,36
Obrigações Tributárias	67.232,28	74.320,82
Contas à Pagar	2.370,00	8.250,00
Passivo Não Circulante	1.123.595,37	1.123.595,37
Exigível à Longo Prazo		
Empréstimos e Financiamentos	1.123.595,37	1.123.595,37
Debêntures	316.382,17	316.382,17
CM Debêntures	807.213,20	807.213,20
<u>Patrimônio Líquido</u>	31.347,87	131.796,98
Capital Social Realizado	2.936.317,00	2.936.317,00
Ações Ordinárias	813.810,00	813.810,00
Integralizadas	813.810,00	813.810,00
Ações Preferenciais CL - A	53.229,00	53.229,00
Integralizadas	53.229,00	53.229,00
Ações Preferenciais CL - B	2.069.278,00	2.069.278,00
Integralizadas	2.069.278,00	2.069.278,00
Lucros / Prejuízos Acumulados	(2.904.969,13)	(2.804.520,02)
Prejuízos Acumulados	(6.289.583,49)	(6.246.379,49)
Prejuízo do Período	(100.449,11)	(43.204,00)
Ajustes de Exercícios Anteriores	3.485.063,47	3.485.063,47
TOTAL DO PASSIVO	1.227.673,34	1.353.597,53

Sob as penas da Lei, declaramos que as informações aqui contidas são verdadeiras e nos responsabilizamos por elas;

A Sociedade possui Conselho Fiscal Instalado;

A Sociedade possui Auditoria Independente;

As notas explicativas são parte integrante das demonstrações financeiras.

Ananindeua(PA), 31 de Dezembro de 2022

MARIO CELIO ALMEIDA DAMASCENO

Contador - CRC/PA 011344/O-9

CPF 330.509.292-00

CRESO DEMÉTRIO DOS SANTOS

Diretor Presidente

RG 3636795/SSP-PA - CPF 000.590.212-68

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO ECONOMICO EM 31 DE DEZEMBRO DE 2022

	2022	2021
<u>RECEITA BRUTA</u>	-	12.546,25
Vendas de Produção Própria	-	12.546,25
(-) Deduções da Receita		
(-) Custos	-	(1.254,17)
<u>LUCRO BRUTO</u>	-	11.292,08
<u>DESPESAS OPERACIONAIS</u>	(220.449,11)	(54.496,08)
Administrativas	(38.719,05)	(2.854,28)
Pessoal e Encargos	(31.142,01)	(25.324,13)
Tributárias	(96.248,61)	(1.254,19)
Financeiras	(101,50)	(25.063,48)
Patrimonial	(54.237,94)	-
OUTRAS RECEITAS		
Venda de Imobilizado	120.000,00	
RESULTADO LÍQUIDO DO EXERCÍCIO	(220.449,11)	(43.204,00)
Lucro/Prejuízo Acumulados do Exercício	(100.449,11)	(43.204,00)

Sob as penas da Lei, declaramos que as informações aqui contidas são verdadeiras e nos responsabilizamos por elas;

A Sociedade possui Conselho Fiscal Instalado;

A Sociedade possui Auditoria Independente;

As notas explicativas são parte integrante das demonstrações financeiras.

Ananindeua(PA), 31 de Dezembro de 2022

MARIO CELIO ALMEIDA DAMASCENO

Contador - CRC/PA 011344/O-9

CPF 330.509.292-00

CRESO DEMÉTRIO DOS SANTOS

Diretor Presidente

RG 3636795/SSP-PA - CPF 000.590.212-68

DEMONSTRAÇÃO DO PATRIMONIO LÍQUIDO EM 31 DE DEZEMBRO DE 2022

	<u>CAPITAL SOCIAL</u>	<u>LUCROS ACUMULADOS</u>	<u>TOTAL</u>
Em 31 de Dezembro de 2020	2.936.317,00	(2.761.316,02)	175.000,98
Lucro Distribuido		-	
Lucro/Prejuízo do Exercício		(43.204,00)	
Em 31 de Dezembro de 2021	2.936.317,00	(2.804.520,02)	131.796,98
Lucro Líquido do Exercício		(100.449,11)	
Em 31 de Dezembro de 2022	2.936.317,00	(2.904.969,13)	31.347,87

Sob as penas da Lei, declaramos que as informações aqui contidas são verdadeiras e nos responsabilizamos por elas;

A Empresa possui Conselho Fiscal e Auditoria Independente;

As notas explicativas são parte integrante das demonstrações financeiras combinadas.

Ananindeua(PA), 31 de Dezembro de 2022

MARIO CELIO ALMEIDA DAMASCENO

Contador - CRC/PA 011344/O-9

CPF 330.509.292-00

CRESO DEMÉTRIO DOS SANTOS

Diretor Presidente

RG 3636795/SSP-PA - CPF 000.590.212-68

Notas explicativas da administração às demonstrações Contábeis em 31 de Dezembro de 2022

1 - Contexto Operacional

1 -1 A empresa CIPAC - COMPANHIA PARAENSE DE ARTEFATOS DE CONCRETOS, soc anônima fechada, constituída em 26 de janeiro de 1983, conforme alteração arquivada na JUCEPA sob o NIRE 153.0000169-2, em 26 de janeiro de 1983, com atuação no ramo da construção civil. A sua escrituração é rigorosamente elaborada em ordem cronológica de data, respeitada as formalidades intrínsecas e extrínsecas da contabilidade. O seu exercício inicia dia 01 de janeiro e termina em 31 de dezembro

1 -2 Mercado

Atua na fabricação e fornecimento de produtos pré-moldados de concreto, aplicados na construção civil, rodoviária e urbanização.

1 -3 Principais Clientes

Empresas de engenharia, particulares e órgãos governamentais.

2 - Principais práticas contábeis

2.1 Base de apresentação

As demonstrações contábeis referente ao exercício findo em 31 de dezembro de 2022 foram preparadas de acordo com as novas práticas adotadas no Brasil, com base nas disposições contábeis na Lei das Sociedades por ações - Lei nº 6.404/76, alterada pela Lei - nº. 11.638/07 e 11.941/10, nas normas estabelecidas pelo Conselho Federal de Contabilidade (CFC), nas orientações e nas interpretações emitidas pelo Comitê de Pronunciamento Contábeis (CPC) homologados pelos órgãos competente.

2.2 - Caixa e Equivalentes de Caixa

Inclue caixa, saldos positivos em contas de movimento, aplicação financeiras com liquidez imediata que são classificadas na categoria de Ativos Financeiros.

2.3 - Imobilizados

Registrado ao custo de aquisição e valor de mercado.

2.4 - Imposto de Renda e Contribuição Social (CSLL)

São calculados de acordo com a legislação tributária vigente. A empresa adota o regime de tributação de Lucro Presumido.

O Imposto de Renda é calculado sobre a alíquota de 15% (base de cálculo 8%)

a contribuição Social é calculada sobre a alíquota de 9% (base de cálculo 12%)

2.5 - Apuração do Resultado

O resultado das operações (receitas-despesas-custos) é apurado em conformidade com o regime contábil de competência dos exercícios

2.6 - Destinação do Lucro

O Lucro Líquido do Exercício é destinado a distribuição do empresário e para aumento de capital.

Sob as penas da Lei, declaramos que as informações aqui contidas são verdadeiras e nos responsabilizamos por elas;

A Empresa possui Conselho Fiscal e Auditoria Independente;

As notas explicativas são parte integrante das demonstrações financeiras combinadas.

Ananindeua(PA), 31 de Dezembro de 2022

MARIO CELIO ALMEIDA DAMASCENO

Contador - CRC/PA 011344/O-9

CPF 330.509.292-00

CRESO DEMÉTRIO DOS SANTOS

Diretor Presidente

RG 3636795/SSP-PA - CPF 000.590.212-68