

DEMONSTRAÇÃO DE RESULTADO DO EXERCÍCIO



Entidade: SPAREN CAPITAL ADMINISTRAÇÃO E PARTICIPAÇÕES S.A.
Período da Escrituração: 01/01/2024 a 31/12/2024 **CNPJ:** 47.023.113/0001-76
Número de Ordem do Livro: 3
Período Selecionado: 01 de janeiro de 2024 a 31 de dezembro de 2024

Descrição	Nota	Saldo anterior	Saldo atual
(-) GASTOS GERAIS		R\$ (529,00)	R\$ (0,01)
(-) SERVIÇOS PRESTADOS P. JURÍDICA		R\$ (529,00)	R\$ (0,01)
(-) DESPESAS GERAIS		R\$ (6.162,84)	R\$ (5.535,62)
(-) IMPOSTOS E TAXAS		R\$ (1.362,84)	R\$ (244,95)
(-) SERVIÇOS CONTÁBEIS		R\$ (4.800,00)	R\$ (5.108,00)
(-) MATERIAL DE INFORMÁTICA		R\$ (0,00)	R\$ (182,67)
RECEITAS/DESPESAS FINANCEIRAS		R\$ 59,46	R\$ 60,20
RENDIMENTO APLICAÇÃO FINANCEIRA		R\$ 59,46	R\$ 60,20
(-) DESPESAS FINANCEIRAS		R\$ (0,01)	R\$ (20,00)
(-) DESPESAS BANCÁRIAS		R\$ (0,01)	R\$ (20,00)
(-) PREJUÍZO LÍQUIDO DO EXERCÍCIO		R\$ (6.632,39)	R\$ (5.495,43)

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 93.B5.D3.38.C7.87.4E.E1.34.63.DA.2A.99.94.08.24.58.C8.FE.B5-2, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped