


**Tucano F11 Geração de Energias SPE S.A**  
**Balço Contábil e Demonstração de Resultado Individual**  
**em 31 de dezembro de 2024**

Tucano F11 Geração de Energias SPE S.A  
BALANÇO PATRIMONIAL  
Exercícios findos em 31 de dezembro de 2024 e 2023  
(Valores expressos em milhares de reais – R\$)


	2024	2023
<b><u>ATIVO CIRCULANTE</u></b>		
Caixa e equivalentes de caixa	29	7
<b>TOTAL ATIVO CIRCULANTE</b>	<b>29</b>	<b>7</b>
<b><u>ATIVO NÃO CIRCULANTE</u></b>		
Imobilizado, líquido	2.048	43
<b>TOTAL ATIVO NÃO CIRCULANTE</b>	<b>2.048</b>	<b>43</b>
<b>TOTAL DO ATIVO</b>	<b>2.077</b>	<b>50</b>
	2024	2023
<b><u>PASSIVO CIRCULANTE</u></b>		
Fornecedores	968	-
<b>TOTAL PASSIVO CIRCULANTE</b>	<b>968</b>	<b>-</b>
<b><u>PASSIVO NÃO CIRCULANTE</u></b>		
<b><u>PATRIMÔNIO LÍQUIDO</u></b>		
Capital social subscrito e integralizado	1.146	51
Prejuízos acumulados	(37)	(1)
<b>TOTAL PATRIMÔNIO LÍQUIDO</b>	<b>1.109</b>	<b>50</b>
<b>TOTAL DO PASSIVO E PATRIMÔNIO LÍQUIDO</b>	<b>2.077</b>	<b>50</b>

Tucano F11 Geração de Energias SPE S.A  
 DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO  
 Exercícios findos em 31 de dezembro de 2024 e 2023  
 (Valores expressos em milhares de reais – R\$)

	2024	2023
Outras despesas operacionais	(34)	-
<b>TOTAL DAS DESPESAS OPERACIONAIS</b>	<b>(34)</b>	-
<b>RESULTADO ANTES DO RESULTADO FINANCEIRO E DOS TRIBUTOS</b>	<b>(34)</b>	-
Despesas financeiras	(2)	-
<b>TOTAL DO RESULTADO FINANCEIRO</b>	<b>(2)</b>	-
<b>RESULTADO ANTES DOS TRIBUTOS SOBRE O LUCRO</b>	<b>(36)</b>	-
<b>PREJUÍZO DO EXERCÍCIO</b>	<b>(36)</b>	-

Assinado por:  
  
 90AEEEE0FACFD44E...

Hugo Satoru Nagae  
 Contador  
 CRC 1SP329701/O-6

Assinado por:  
  
 D5217155AC6D494...

Mateus Gomes Ferreira  
 Diretor