



GrupoCornélioBrennand

RIO NASCENTE ENERGIA S/A
CNPJ(MF)No 15.718.929/0001-28

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO
EXERCÍCIOS FINDOS EM 31 DE DEZEMBRO (EM R\$ MIL)

| | <u>2024</u> | <u>2023</u> |
|--|--------------------|--------------------|
| OPERAÇÕES CONTINUADAS | | |
| Despesas gerais e administrativas | (64) | (31) |
| Outros resultados operacionais, líquidos | 2 | 1 |
| PREJUÍZO OPERACIONAL | <u>(63)</u> | <u>(30)</u> |
| RESULTADO FINANCEIRO | | |
| Receitas financeiras | 4 | |
| Despesas financeiras | (41) | (3) |
| PREJUÍZO LÍQUIDO DO EXERCÍCIO | <u><u>(99)</u></u> | <u><u>(33)</u></u> |

Recife, 31 de dezembro de 2024.

Albérico D'able Silva
Contador
CRC PE 022257/O-0