

Demonstrativo do Resultado Abrangente Fiscal de 01/01/2024 a 31/12/2024 expresso em R\$

Página: 1

Empresa: 467 - ALTMAN PARTICIPACOES, ADMINISTRACAO E NEGOCIOS S/A

São Paulo/SP - CNPJ:04.024.283/0001-62

| Nome | 2024 |
|---|---------------|
| (=) RESULTADO LÍQUIDO DO EXERCÍCIO | (135.485,77) |
| (=) Lucro Líquido do Exercício | (135.485,77) |
| (+/-) OUTROS RESULTADOS ABRANGENTES | 15.184.723,34 |
| (+/-) Método Equivalência Patrimonial (MEP) | 15.184.723,34 |
| RESULTADO TOTAL DO EXERCICIO | 15.049.237,57 |

Assinado de forma digital
por MICHELLE DE ARAUJO VERA:29632477880
Dados: 2025.02.17 13:40:19 -03:00'
440CEEA57E1CEF98784E4C7AC1F1CC29

ARNESI CONTABIL LTDA
Michelle de Araujo Vera
Contabilista
CPF: 296.324.778-80
CRC: 1SP24292900

FERNANDO STEVEN ULLMANN
Presidente
CPF: 014.654.168-54