

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO EM 31/12/2023

RECEITA LÍQUIDA		<u>0,00</u>
LUCRO BRUTO		<u>0,00</u>
DESPESAS OPERACIONAIS		<u>(1.080,00)</u>
DESPESAS ADMINISTRATIVAS		
HONORÁRIOS CONTÁBEIS	(450,00)	
DESPESAS CARTORÁRIAS	(109,25)	
TAXAS DIVERSAS	(520,75)	<u>(1.080,00)</u>
RESULTADO OPERACIONAL		<u>(1.080,00)</u>
RESULTADO ANTES DO IR E CSLL		<u>(1.080,00)</u>
PREJUÍZO DO EXERCÍCIO		<u>(1.080,00)</u>

REBECA GIGLIO ZANIN
SOCIA ADMINISTRADORA
CPF: 004.720.599-71

CLAUDIO PINTO
Reg. no CRC - PR sob o No. 037960/O-6
CPF: 756.210.889-72