

NOTAS EXPLICATIVAS ÀS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS DO ANO DE 01/01/2023 A 31/12/2023:

A **ALTMAN PARTICIPACOES, ADMINISTRACAO E NEGOCIOS S/A**, sediada na Cidade de São Paulo, Estado de SP, na Alameda BARRROS 677, SANTA CECILIA CEP 01232-001 inscrita no CNPJ sob o nº 04.024.283/0001-62, declara através de seu contador abaixo identificado as Notas Explicativas à Demonstrações Contábeis do ano calendário de 01/01/2023 a 31/12/2023:

01.01 - CONTEXTO OPERACIONAL

A ALTMAN PARTICIPACOES, ADMINISTRACAO E NEGOCIOS S/A., tem como objeto social: Compra e venda de imóveis próprios.

01.02 - APRESENTAÇÃO DAS DEMONSTRAÇÕES FINANCEIRAS

As demonstrações contábeis foram elaboradas e estão sendo apresentadas de acordo com critérios e procedimentos definidos pela ITG 1000 - Contabilidade para Microempresas e Empresas de Pequeno Porte e, nos aspectos não abordados na interpretação, pela NBC TG 1000 - Contabilidade para Pequenas e Médias Empresas. Estas demonstrações foram preparadas considerando o custo histórico/aquisição como base de valor e abrangem a legislação societária, os pronunciamentos, orientações e as interpretações emitidas pelo Comitê de Pronunciamentos Contábeis (CPC) aprovados pelo Conselho Federal de Contabilidade (CFC) e conjunto completo de normas de acordo com Resoluções da CVM, exigidos para o exercício encerrado em 31/12/2023.

01.03 - SUMÁRIO DAS PRÁTICAS CONTÁBEIS

Houve a adoção do regime de competência para o registro das mutações patrimoniais. A aplicação desse regime implicou no reconhecimento das receitas, custos e despesas quando ganhas ou incorridas, independentemente de seu efetivo recebimento ou pagamento. Dessa forma:

- a) O saldo de caixa e bancos foi avaliado e comprovado pelos sócios representando a real quantia em notas e moedas.
- b) O saldo do contas a receber e contas a pagar foi avaliado e comprovado pelos sócios em relatório próprio.
- c) As receitas foram avaliadas e integralmente reconhecidas no período.
- d) Devido a não existência de Ativos Produtivos, a Avaliação pelo Valor Recuperável não foi base de análise.
- e) Foi realizada avaliação do Valor Presente dos Ativos/Passivos e os gestores apontaram irrelevância.
- f) Devido a não existência de saldos nas rubricas de "Estoque" e "Passivo Contingente" não foram base de análise.
- g) Os gestores avaliaram não haver Ativo Intangível relevante para registro.
- h) Os gestores declaram que não houve fraude envolvendo a administração, empregados ou terceiros, nem a violação das leis, normas e regulamentos, ou ainda operações ilícitas que possam refletir nos efeitos das Demonstrações Contábeis.

01.04 - FORMA DE TRIBUTAÇÃO

A opção pela forma de tributação neste exercício é pelo Lucro presumido manifestada pelo recolhimento da primeira quota do imposto devido correspondente ao primeiro trimestre deste ano-calendário.

NOTA 02 - CAPITAL SOCIAL:**02.01 - CAPITAL SOCIAL**

O capital social subscrito da sociedade é de R\$ 3.234.334,00 (tres milhões duzentos e trinta e quatro mil trezentos e trinta e quatro reais).

01.05 - EVENTOS SUBSEQUENTES

Em 31/12/2023 até a data de elaboração da presente Nota Explicativa, não ocorreram quaisquer eventos que pudessem alterar de forma significativa a situação patrimonial, econômica e financeira nas demonstrações contábeis apresentadas.

O profissional contábil reconhece a exatidão das Demonstrações Financeiras, cujos valores foram conferidos e de acordo com os documentos e decisões diretivas apresentas, representam a realidade.

Assinado de forma digital
por MICHELLE DE ARAUJO VERA:29632477880
Dados: 2024.07.17 09:39:47 -03:00'
440CEEA57E1CEF98784E4C7AC1F1CC29

ARNESI CONTABIL LTDA
Michelle de Araujo Vera
Contabilista
CPF: 296.324.778-80
CRC: 1SP24292900

FERNANDO STEVEN ULLMANN
Presidente
CPF: 014.654.168-54