

***Demonstrativo da Apuração de Resultado no Período******De 01 de Janeiro a 31 de Dezembro de 2021***

|                                                |                      |
|------------------------------------------------|----------------------|
| <b>RECEITAS OPERACIONAIS</b>                   | <b>36.303.958,80</b> |
| Resultado Positivo da Equivalência Patrimonial | 36.297.259,34        |
| Receitas Financeiras                           | 24.136,39            |
| Despesas Financeiras                           | -17.436,93           |
| <b>DESPESAS OPERACIONAIS</b>                   | <b>22.816,55</b>     |
| Despesas Administrativas                       | 22.816,55            |
| <b>RESULTADO ANTES DAS PROVISÕES</b>           | <b>36.281.142,25</b> |
| Provisão para Contribuição Social              | -5.520,33            |
| Provisão para o Imposto de Renda               | -3.312,20            |
| <b>LUCRO LÍQUIDO DO EXERCÍCIO</b>              | <b>36.272.309,72</b> |

***José Mario de Castilho******Empresário******CPF 667.504.407-97******Nelson Alves Reis******Contador******CRC RJ 053.686/O-1 T PR***